

DIN 3858**DIN**

ICS 21.040.20; 21.040.30

Ersatz für
DIN 3858:1988-01**Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen –
Zylindrisches Innengewinde und kegeliges Außengewinde –
Maße**

Whitworth pipe threads for pipe unions –
Parallel internal thread and taper external thread –
Dimensions

Filetage Whitworth de tubes pour montages filetés –
Filetage intérieur cylindrique et filetage extérieur conique –
Dimensions

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN
Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde im Fachbereich B „Gewinde“ des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet. Sie stellt eine redaktionell überarbeitete Fassung von DIN 3858:1988-01 dar. Im Wesentlichen wurden die nicht mehr aktuellen Zitate auf andere Normen aktualisiert und die Benennungen — unter Beibehaltung der Begriffsinhalte — an die einschlägigen Begriffsnormen angepasst. Die detaillierten Änderungen sind im Abschnitt „Änderungen“ enthalten.

Änderungen

Gegenüber DIN 3858:1988-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) es wurden die folgenden bisher üblichen Benennungen geändert:
 - „Bezugsebene“ in „Prüfebene“ und „Referenzstirnseite“,
 - „Abstand der Bezugsebene“ in „Prüflänge“,
 - „Gangzahl auf 25,4 mm (z)“ in „Anzahl der Teilungen auf 25,4 mm“,
 - „Gewindetiefe“ in „Profilhöhe“,
 - „mittlerer Einschraubbereich mit Werkzeug“ in „mittlerer Einschraubbereich“,
 - „unvollständige Gewindegänge“ in „unvollständiges Gewinde“;
- b) die im Text zitierten Normen wurden aktualisiert;
- c) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3858: 1970-08, 1988-01

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Verbindungen von kegeligen Außengewinden an Rohrverschraubungen und Verschluss-schrauben mit Einschraubzapfen Form C nach DIN 3852-2 mit zylindrischen Innengewinden, Einschraub-löcher Form Z nach DIN 3852-2.

Whitworth-Rohrgewinde für Gewinderohre und Fittings siehe DIN EN 10226-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 2244, *Gewinde — Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen, Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschluss-schrauben mit Whitworth-Rohrgewinde — Konstruktionsmaße*

DIN EN 10226-1, *Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Kegelige Außengewinde und zylindrische Innengewinde — Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

DIN EN ISO 228-1, *Rohrgewinde für nicht im Gewinde dichtende Verbindungen — Teil 1: Maße, Toleranzen und Bezeichnung*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 2244 und DIN EN 10226-1.

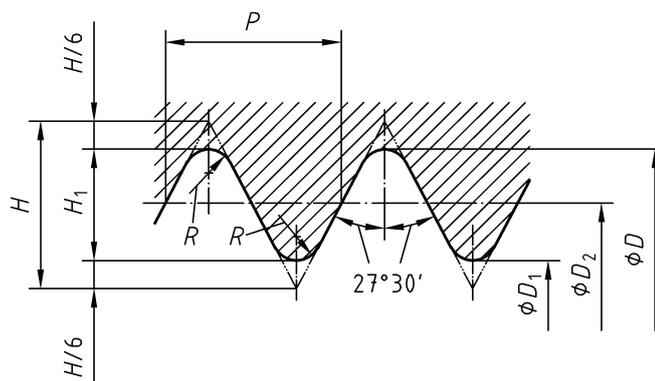
4 Maße, Bezeichnung

4.1 Allgemeines

Das zylindrische Innengewinde und das kegelige Außengewinde haben in der Prüfebene die gleichen Nennmaße für die Gewindedurchmesser und das Gewindeprofil wie die Gewinde nach DIN EN 10226-1. Das kegelige Außengewinde hat jedoch eine kürzere nutzbare Einschraublänge. Die Maße sind in den Tabellen 1, 2 und 3 angegeben.

4.1.1 Zylindrisches Innengewinde (Kennbuchstabe Rp)

Das Profil des zylindrischen Innengewindes stimmt mit dem nach DIN EN ISO 228-1 überein.



$$P = \frac{25,4 \text{ mm}}{\text{Anzahl der Teilungen auf 25,4 mm}}$$

$$H = 0,960\,491\,P$$

$$H_1 = 0,640\,327\,P$$

$$R = 0,137\,329\,P$$

Bild 1 — Profil des zylindrischen Innengewindes